

銅・アルミ・真鍮のレーザー加工に！



# レーザー加工の反射防止に 抜群の効果を発揮します！

**板ケンザン** に塗ると  
板ケンザンへのスパッタ付着防止に大きな  
効果が出ます!! 是非試してください。

**LW-800**  
反射防止剤  
ドロソ固着防止剤



1缶 5kg入

## 製品概要

LW-800は、コロイド状黒鉛を水に分散させた離型剤で、高反射性金属のレーザー切断加工や、金属切断時のドロソ固着防止に優れた効果を発揮します。安全で塗り易く、塗膜の除去も容易です。

## 高反射性金属のレーザー切断

銅・黄銅・アルミニウム等の金属は、光を反射する為、レーザーによる切断が困難です。このような場合、LW-800をハケ塗りしてから切断すると黒鉛被膜がレーザー光の反射を抑え、熱吸収効率を向上させることにより、楽に切断できます。

## ドロソの固着防止に

金属(ステンレス等)を切断する際、ドロソが裏面に固着して除去が困難になります。このような場合、LW-800をハケ塗りしてから切断すると、ドロソの固着が抑えられます。又、固着したドロソも容易に除去できます。

## お客様の声

「今までいろんな製品を使ったけど、レーザー加工の反射防止にはLW-800が抜群だね」

「今まではアルミ・銅・真鍮のレーザー加工は断っていたけど、LW-800を使うようになってからは材質を気にせず受注するようになったよ。おかげで仕事の幅が広がって売上UPだよ(笑)」

「ハケ塗りでたっぷり使えて経済的だし、後処理は水で洗い流すだけなので使い方も簡単だよ」

「反射が少ないから加工精度も上がるし、機械やレンズ、ミラー、ノズル等の部品も長持ちしてコストダウンにつながるね」

「ウチはケンザンに塗ってるよ。ドロソが付きにくくなって快適だよ」

## 特長

・水性で安全 ・伸びが良く経済的 ・塗布が容易(ハケ塗り) ・塗膜除去が容易(濡れたウエス又は水洗い)

## 使用方法

よく攪拌してハケで塗布して下さい。均一な塗膜を形成するには、ハケでよく伸ばしながら塗布して下さい。そのまま御使用できるように調整しておりますが、さらに薄膜が必要な場合は水で適度に希釈して下さい。水性タイプですので、塗膜乾燥に多少時間がかかります。

## 注意事項

皮膚、粘膜に触れたり、眼に入らないようにする。取扱場所の近くに緊急時に洗眼及び身体洗浄を行うための設備を設置する。取扱い後に手、顔をよく洗う。冷暗所に保管し、凍結しないようにして下さい。使用後は密閉し、蒸発や乾燥を避けて下さい。

## 代表特性

外観 : 黒色液体(1缶5kg入り)  
粘度 : 10~15mPa.s (No.1スピンドル、20rpm×5分、25℃)  
不揮発分 : 10.0~12.0質量%  
有効貯蔵期間 : 12ヶ月(製造後、元封状態)



レーザーノズル・レンズ・その他消耗品

**株群協製作所**

群馬県高崎市上大類町 392-2

TEL 027-352-6765

FAX 027-352-6767