

銅・アルミ・真鍮のレーザー加工に！

反射防止剤

レーザー加工の反射防止に
抜群の効果を発揮します！



反射防止剤 ドロス固着防止剤

板ケンザンに塗ると板ケンザンへの
スパッタ付着防止に大きな効果が出ます!!

F-878



1缶 5kg入

高反射性金属のレーザー切断

銅・黄銅・アルミ等の金属は、光を反射する為レーザーによる切断が困難です。この様な場合、F-878をハケ塗りしてから切断すると黒鉛被膜がレーザー光の反射を抑え、熱吸収効率を向上させることにより楽に切断できます。

ドロスの固着防止に

金属（ステンレス等）を切断する際、ドロスが裏面に固着して除去が困難になります。この様な場合、F-878をハケ塗りしてから切断すると、ドロスの固着が抑えられます。又、固着したドロスも容易に除去できます。

*F-878 は従来扱い製品の LW-800 の改良後継型番です。性能は LW-800 とほぼ同じですが、成分に若干の変更があったため型式の変更になりました。従来 LW-800 をご使用のお客様にも、安心してお使いいただけます。

お客様の声

「今までいろんな製品を使ったけど、レーザー加工の反射防止にはF-878が抜群だね」

「今まではアルミ・銅・真鍮のレーザー加工は断っていたけど、F-878を使うようになってからは材質を気にせず受注するようになったよ。おかげで仕事の幅が広がって売上UPだよ（笑）」

「ハケ塗りでたっぷり使えて経済的だし、後処理は水で洗い流すだけなので使い方も簡単だよ」

「反射が少ないから加工精度も上がるし、機械やレンズ、ミラー、ノズルも等の部品も長持ちしてコストダウンにつながるね」

「ウチはケンザンに塗っているよ。ドロスが付きにくくなって快適だよ」

特長 ・水性で安全 ・伸びが良く経済的 ・塗布が容易（ハケ塗り） ・塗膜除去が容易（濡れたウエス又は水洗い）

使用方法 よく攪拌してハケで塗布して下さい。均一な塗膜を形成するには、ハケでよく伸ばしながら塗布して下さい。そのまま御使用できるように調整しておりますが、さらに薄膜が必要な場合は水で適度に希釈して下さい。水性タイプですので、塗膜乾燥に多少時間がかかります。

代表特性

外観 : 黒色液体(1缶5kg入り)
粘度 : 10~15mPa.s (No.1スピンドル、20rpm×5分、25℃)
不揮発分 : 10.0~12.0質量%
有効貯蔵期間 : 12ヶ月(製造後、元封状態)



レーザーノズル・レンズ・その他消耗品

(株)群協製作所

群馬県高崎市上大類町 392-2

TEL 027-352-6765

FAX 027-352-6767

ステンレスのレーザー加工に！

ドロス付着防止剤

レーザー加工のドロス付着防止に 抜群の効果を発揮します！

ドロス付着防止剤
反射防止剤

レーザーノドロス



- ◇ レーザー切断時のドロス付着に困っていませんか？
- ◇ ドロス除去に無駄なグラインダー作業をしていませんか？
- ◇ レーザノドロスでドロス付着防止！！
- ◇ レーザノドロスで大幅なコストダウンと品質向上を！！

製品概要

レーザーノドロスはステンレス鋼板のレーザー切断時に発生するドロスの付着を防止し、従来は発生したドロスをグラインダー等で除去していた作業を不要にして、大幅なコストダウンと品質の向上を可能にします。

1. ステンレス鋼の裏面に発生するドロスの付着を防止できます。
2. 表面に塗布するとレーザー光の反射を防ぎ、熱集中がなくなります。
3. レーザノドロスの皮膜はウエス・水・シンナー等で簡単に除去できます。
4. 切断した製品を水洗いすると、もとの金属の光沢が得られます。

使用方法

1. エアゾールタイプなので中の玉がカチカチと鳴るまでよく振ってください。
2. 切断面の裏側に10~20cm離して薄く均一に塗布してください。（塗布面積3㎡/1本）
3. 切断後はウエス・水・シンナー等にて清掃してください。

お客様の声

「今までドロス処理はとにかく人手に頼っていたけど、レーザーノドロスを使えばあっという間に終わるので人件費のコストダウンになるよ」

「レーザー加工前にスプレーするだけでドロスの心配がなくなるので、仕事が効率よく出来るよ」

「今まではレーザー切断する時間より、サンダー掛けの時間の方が長いことがよくありました。今ではレーザーノドロスは手放せないアイテムです」



レーザーノズル・レンズ・その他消耗品
(株)群協製作所
群馬県高崎市上大類町 392-2
TEL 027-352-6765
FAX 027-352-6767