

グンタン

従来の電極棒とは
品質が
違います!



※商標登録出願中

Tig溶接用タングステン電極棒

お客様の
声

◎丸まりにくい

◎溶接面がキレイ!

◎アークが横から出ない!!

◎スパッタの呼び込みが無い

◎長寿命!!!

◎特にアルミには相性バツグン

◎まったく別の感覚

◎純正品より断然安い!

※現在ご使用いただいているお客様の感想です

数種類のレアアースを
好条件でブレンド!!

サンプルをお使い頂き
品質をお確かめ下さい。
自信があります!



まずは
無料サンプルを
使ってみよう!

φ1.0 φ1.6 φ2.0
φ2.4 φ3.2 φ4.0

※他サイズ各種在庫あり
※詳細はお問合せ下さい

ワンランク上の
溶接を求める方へ

プレミアム品質の一本!!!

送料無料!

無料サンプル請求はこちらから!

▼下記の欄にご記入後 FAXでご送付下さい。

サンプル請求

φ1.0 φ1.6 φ2.0 φ2.4 φ3.2

※ご希望のサンプルに✓を入れてください。

※1本のみ無料です ※複数本ご希望の場合はお問い合わせください

FAX番号: 027-352-6767

貴社名	部署・役職名	ご担当者様
住所	TEL:	FAX:

 群協製作所

〒370-0031 群馬県高崎市上大類町392-2

TEL: 027-352-6765 FAX: 027-352-6767

http://gunkyo.co.jp

mail: info@gunkyo.co.jp

お客様の声

～サンプルご利用アンケートより～

先端が丸くなりにくい。

現場溶接用のポータブル溶接機では、
ガンタンの以外は、アークの出が安定しません
でした。

スパークが余計なとりに飛ばない。
探していたものに会った感じ。

鉄の黒皮をほかずに溶接しても
ビシホールが出来にくい。

アルミの溶接も、SUSと同じφ2.4で使用
しています。以前は、φ3.2に交換
していたので 楽になりました。

スパークの呼び込みが無いのはとてもいいです。

の直流でも交流でも
安定して使える

溶接なら
やっぱり「ガンタン」
だね！



まずはサンプルをお試しく下さい。

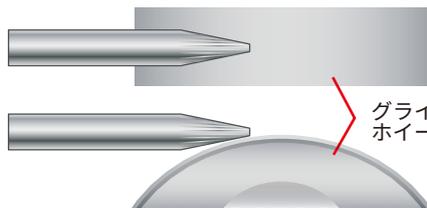


※正しく削ろう タングステン

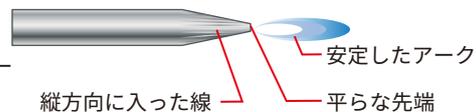
縦に磨き、先端は軽く
平にします。



タングステンを研磨
する際は専用の研磨
機をご使用ください。



グラインダー
ホイール



縦方向に入った線

安定したアーク

平らな先端

電極棒ラインナップ

※各種無料サンプルをご用意しております。お気軽にお問い合わせください

セリタン ●

アルミ / ステンレス / その他合金
など広く対応できるセリタンは
耐摩耗性に特に優れており、大量に
アークスポット溶接をする場合に適し
ています。



ランタン ●

合金や自動溶接をする場合は
ランタンがおすすめ。
溶着しにくいいため耐摩耗性に優れてお
り、高いコストパフォーマンスを誇り
ます。

トリタン ●

ステンレスの直流 TIG 溶接なら
トリタンです。アークの集中性や安定
性に優れ、歪みが出づらくなります。



純タン ●

アルミ / マグネシウム溶接には
職人が厚い信頼を寄せる
純タングステン。

抜群のコストパフォーマンス!!!